|  |  |
| --- | --- |
|  | Таблица 1 |
| п/п | Вид дефекта | Поверхность | Допускаемая норма |
| 1 | 2 |  | 4 |
| 1 | Прогары и обнажение грунта | на кромках бортов корпусови ышек | шириной не более 4 мм |
| 2 | Сколы без обнажения металла вокруг следов от обжигового инс ента и желтизна | в местах контакта посуды и обжигового инструмента | не нормируются |
| З | Нарушение сплошности пок овной эмали | на швах наружной и в енней пове хности | не нормируется |
| 4 | Оплавленные волосные линии | в местах приварки арматуры наружной и внутренней поверхности, а также на донной части изделий | не нормируются |
| 5 | Просветы покровной эмали | на ручках и радиусах зак глений | не нормируются |
| 6 | Обнажение грунтовой эмали | наружная | общей площадью не более 1 см2 |
| 7 | П ога ы, | ате ы | на жная | по об азц -эталон |
| 8 | Пятно эмали другого цвета, пятно от окалины | наружная и внутренняя | по образцу-эталону |
| 9 | Неоднородность цвета пок овной эмали | наружная и внутренняя | не нормируется |
| 10 | Местные олщения эмали | на жная и вн  | енняя | не но ми | тся |
|  | l l | Неровность нанесения бортовой эмали, вскип и желтизна в месте соединения ее с пок овной эмалью | наружная и внутренняя | глубиной не более 6,0 мм |
| 12 | Пузыри, бугорки, кратеры на швах | наружная внутренняя | не нормируются размером до 4,0 мм не более,б шт. |
|  | 13 | Посторонние включения | наружная внутренняя | не нормируются, размером до З мм не более 5 шт. |
| 14 | Разрывы покровной эмали | наружная | по всему периметру60 та |
|  |
| 15 | Следы от штампующего и закаточного инструмента, вмятины | наружная и внутренняя | не препятствующие использованию по назначению |
| 16 | Вскип эмали (в виде апельсиновой ко ки | наружная и внутренняя | не нормируется |
|  |
| 17 | Смещение арматуры от номинального расположения |  | не препятствующее использованию по назначению |
| 18 | Сколы эмали на ножке ве  | а | на жная | не но ми ются |
| 1.3.l .5.2 На декорированных изделиях, кроме перечисленных в таблице, допускаются следующие дефекты рисунка: |
|  |
|  |  |  |  |  | ту 25 99 12-001-00186335-2019 |  |
|  |  |  |  |  | 3 |
| Изу  | Лист  | № Док м  | Подп  | Пат |

 Копирођап Формат Аб

|  |  |
| --- | --- |
|  | * волосные линии и разрывы;
* нечеткость контура;
* выгорание и различие в тоне красок;
* следы лаковой пленки декалькомании керамической.

1.3.2 Конструкция посуды1.3.2.1 Требования к конструкции посуды должны соответствовать ГОСТ 24788.1.3.22 Прочность крепления арматуры в соответствии с требованиями ГОСТ 24788.1.3.2.3 Допускается неплотное прилегание крышек к бортам изделий (овальность корпусов или крышек).13.3 Комплектность1.3.3.1 Комплектуемость изделий крышками установлена в соответствии с требованиями ГОСТ 24788.1. .З 3.2 Комплектацию посуды дополнительными устройствами проводят в соответствии с рабочими чертежами.
	1. Маркировка

1.4.1 На каждое изделие наносят маркировку с указанием:* товарного знака предприятия изготовителя;
* наименования изделия;
* артикула изделия;
* вместимости изделия;
* обозначения настоящих технических условий;
* клейма технического контроля;
* изображения национального знака соответствия (при подтверждении соответствия).

1.4.2 Транспортную тару с грузом маркируют в соответствии с требованиямиГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Хрупкое. Осторожно»,«Беречь от влаги», «Верх». На ярлыке должны быть указаны:* наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
* наименование изделия; - количество изделий;
* вместимость изделия; - обозначение настоящих технических условий;
* номер упаковщика;
* дата упаковки.

1.5 Упаковка |
| гез |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |  |  |  | ту 25 99 12-001-00186335-2019 | Лист |
| Из | Лист | № Док м | [7Udn | Пат |  |

 Копирођап Формат Аб